

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### WHITECH2052C - 750 ‰

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	195	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	80.50	
	a*:	2.00	
	b*:	6.5	
Плотность	15.94	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	1000	°C
	Ликвидус:	1050	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	750 30	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	800 30	°C Минимум
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	1100	°C
	Максимум:	1200	°C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум:	450	°C
	Максимум:	700	°C
Охлаждение опоки без камней	Минимум:	10	Минимум
	Максимум:	20	Минимум
Охлаждение опоки с камнями		15	Минимум в кипящей воде
Отбел			